Agilia® Metal

DESCRIPCIÓN:

Agilia® Metal es el hormigón autocompactante de Holcim con fibras de acero incorporadas. **Agilia® Metal** se fabrica en central y está especialmente diseña- do para la realización de elementos horizontales y cimentaciones superficiales, siendo capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Metal está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales (soleras, losas, forjados sobre chapa colaborante, capas de compresión de forjados rehabilitados, etc.), y cimentaciones superficiales (zapatas corridas y aisladas, losas de cimentación, etc.) en los que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

La resistencia de **Agilia® Metal** a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de Holcim.

Las fibras de acero empleadas en la dosificación de **Agilia® Metal** disponen de marcado CE, son conformes a las normas ISO 9001 y ASTM A820. Además, cumplen los requerimientos de la norma EN 14988-1.

VENTAJAS:

- **Facilidad de colocación**: la alta fluidez de los hormigones autocompactantes y la ausencia de vibración, hacen posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo y mediante bombeo).
- **Eliminación del mallazo de reparto y fisuración**: la incorporación de fibras de acero al hormigón permite sustituir la armadura de reparto y fisuración en elementos horizontales. La justificación técnica puede ser aportada por Lafarge-Holcim a petición del cliente.
- **Acabados superficiales**: el hormigón autocompactante rellena todos los espacios sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueras o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto visual de los acabados superficiales.
- **Prestaciones mecánicas**: amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.
- **Disminución de plazos de construcción**: los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Además, se prescinde de la colocación y sujeción del mallazo de reparto, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra**: no es necesario el vibrado del hormigón ni la colocación de mallazo de reparto, permitiendo optimizar la mano de obra dedicada a estos trabajos. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Estas circunstancias hacen que la repercusión del coste de horas de operario por metro cúbico de hormigón colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo**: la reducción de esfuerzos físicos del personal para la colocación del mallazo de reparto, la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥7 cm	

PRECAUCIONES DE USO:

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

- Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- Se emplearán productos de curado del hormigón y/o procedimientos adecuados. El Departamento Técnico de Holcim asesorará al cliente en este punto.
- Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- Las juntas de retracción se realizarán de la misma forma que con el empleo de hormigones convencionales.
- Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.
- Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.
- Para el hormigonado de muros o elementos similares es recomendable la utilización de un tubo o manguera que llegue hasta el fondo del elemento encofrado.
- En el hormigonado con varios equipos de vertido, la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Revisión 03. Enero 2023

www.holcim.es
HOLCIM ESPAÑA
Avda. Manoteras, 20 Edf. Tokio,
1ªPlta 28050 Madrid
Tel. 91 213 31 00
www.clickandgoh.es

HOLCIM